



Общество с ограниченной ответственностью
«Первый Домостроительный комбинат»

Юридический адрес: РФ, 123007, Москва, 3-й Хорошевский проезд, д. 3, эт. 2, помещение I, ком. 6
Почтовый адрес: 123007, г. Москва, 3-й Хорошевский проезд, д. 3
тел.: 8 (495) 276-26-67

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

3 августа 2020 г.

Для опробования были получены электроды марок:

1. ОК-46.00, Ø 3-4 мм, от 07.05.2020 года, партия № 70-4

Э-46-ОК-46.00-Ø-УД
Е 432(3)-РЦ11

производитель ООО «Электрод-Бор», изготовлены по ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки», ГОСТ 9467-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей».

2. Ligans MP-3, Ø 3-4 мм

Э-46-МР-3-3.0-УД
Е 431(3)-Р24

3. Ligans MP-3, «От Михалыча» Ø 3-4 мм

Э-46-МР-3-4.0-УД
Е 431(3)-Р24

производитель ООО «ТПК «СВАРГО», изготовлены по ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки», ГОСТ 9467-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей».

Электроды были прокалены при t°C 160 в течение 40 минут

При опробовании установлено:

1. Электроды ЭБ ОК-46.00. Покрытие электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплы whole, трещин, за исключением местных вмятин и задиров, допускаемых по пп.3.5 и 3.7., соответствует ГОСТ 9466-75, п.п 3.3- 3.11.

Сварочно-технологические свойства:

Дуга легко возбуждается, горит стабильно; покрытие плавится равномерно, удаление шлака не затруднено; в металле шва нет трещин.

2. Электроды MP-3. Покрытие электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплы whole, трещин, за исключением местных вмятин, допускаемых по пп.3.5 и 3.7, соответствует ГОСТ 9466-75.

Сварочно-технологические свойства:

Дуга легко возбуждается, горит стабильно; покрытие плавится равномерно, но с чрезмерным разбрзгиванием, в металле шва нет трещин.

Электроды МР-3, Ø 3 мм: у 32,2 % разность толщины покрытия более 0,15 мм (**не выполнен п. 3.9 ГОСТ 9466-75**). Измерения проводились магнитным толщиномером МТ-201 и подтвердились при сварке.

3. Электроды МР-3. «От Михалыча» Покрытие электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплыков, трещин, за исключением местных вмятин и задиров, допускаемых по пп.3.5 и 3.7., соответствует ГОСТ 9466-75, п.п 3.3- 3.11.

Сварочно-технологические свойства:

Дуга легко возбуждается, горит стablyно; покрытие плавится равномерно, удаление шлака не затруднено; в металле шва нет трещин.

Электроды ОЗС-12 Ø 4 мм: у 24,25 % разность толщины покрытия более 0,2 мм (**не выполнен п. 3.9 ГОСТ 9466-75**). Измерения проводились магнитным толщиномером МТ-201 и подтвердились при сварке.

Испытания на растяжение не проводились.

ВЫВОДЫ:

1. Испытываемые электроды марок МР-3 «От Михалыча» не соответствуют требованиям ГОСТ 9466-75 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки» п.п. 3.9. «Козырёк» подтвержден измерениями прибором МТ-201 и опробованиями на монтаже и заводе.
2. Применение электродов МР-3 «От Михалыча» на ООО «Первый ДСК», ООО «ДСК-Производство» не соответствующих ГОСТ 9466-75 недопустимо.
3. Применение на ООО «Первый ДСК», ООО «ДСК-Производство» электродов марки ЭБ ОК-46.00, Ligans MP-3 соответствующих ГОСТ 9466-75 и с такими механическими свойствами сварных швов (432(3)) допустимо. Необходимо приобретение пробной партии в зимнее время.

Главный сварщик



Каргин Н.И.